

ALF 251 AXE ALF 261 AXE

Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

MIG/MAG svařovací stroj

Kombinovaný transformátor Cu-Al u stroje ALF 251 AXE

Celoměděný transformátor u stroje ALF 261 AXE

Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN (mimo verze BASIC)

Přehřev plynu

Svařovací stroje ALF jsou určeny pro svařování metodou MIG (Metal Inert gas) a MAG (Metal Active Gas). Stroji ALF 251 - 400 aXe je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.) při využití drátů od průměru 0,8 až 1,2mm, z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.). Jsou určeny zejména do středních průmyslových provozů, kde jsou při dlouhodobém nasazení kladeny vysoké požadavky na spolehlivost, produktivitu a snadnou obsluhu.



MIG/MAG welding machine

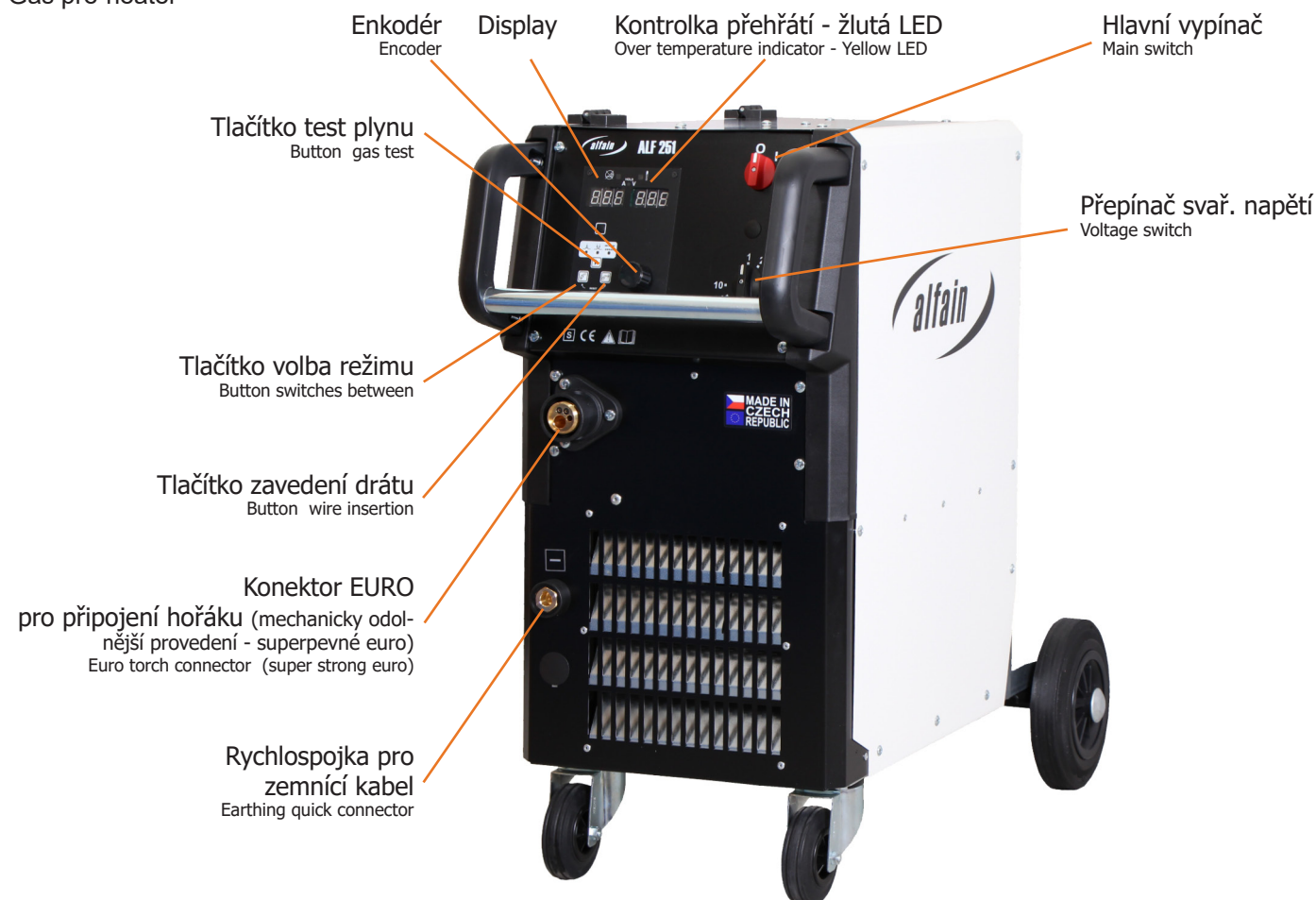
MIG/MAG welding machine

Transformers Cu-Al at machine ALF 251 AXE

Copper transformers at machine ALF 261 AXE














UP-DOWN torches supported (not in BASIC version)

Gas pre-heater



STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	E.073.M	ALF 251 MAJOR COMPACT AXE
	E.073.M-4	ALF 251 MAJOR-4 COMPACT AXE
	E.075.M	ALF 261 MAJOR COMPACT AXE
	E.075.M-4	ALF 261 MAJOR-4 COMPACT AXE
Standartně jsou stroje vybaveny dvoukladkovým posuvem, čtyřkladkový posuv je za příplatek		
	SGB24-3	Hořák MIG PARKER SG 240 3m / Torch PARKER SG 240 3m
	SGB24-4	Hořák MIG PARKER SG 240 4m / Torch PARKER SG 240 4m
	SGB24-5	Hořák MIG PARKER SG 240 5m / Torch PARKER SG 240 5m
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	4287	Redukce CO-Ar pro ventil red.(z lahve CO na ventil AR)/ Adapter CO-Ar for Gas Valve
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188*	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2189	Kladka pro ocelový drát 1.0-1.2 22/30 / Roll for steel wire 1.0-1.2 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2269	Kladka pro hliník. drát 1.0-1.2 22/30 AL / Roll for aluminum wire 1.0-1.2 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	V9040133	Čistič drátu - filc / wire cleaner
	V9040095	Držák čističe drátu / wire cleaner

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/Units	ALF 251 COMPACT AXE	ALF 261 COMPACT AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50	3x400/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	25 - 250	25 - 260
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	17,9 - 45,2	17,9 - 45,2
Jištění	Mains protection	A	16 @	16 @
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	10,4	8,9
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	170	170
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	200	200
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	30%= 250	25%= 2600
Počet regul. stupňů	Voltage steps		10	10
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	500x868x806	500x868x806
Hmotnost	Weight	kg	76	76
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 20	1 - 20
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18