

PEGAS 60 PLASMA

Plasmový řezací stroj

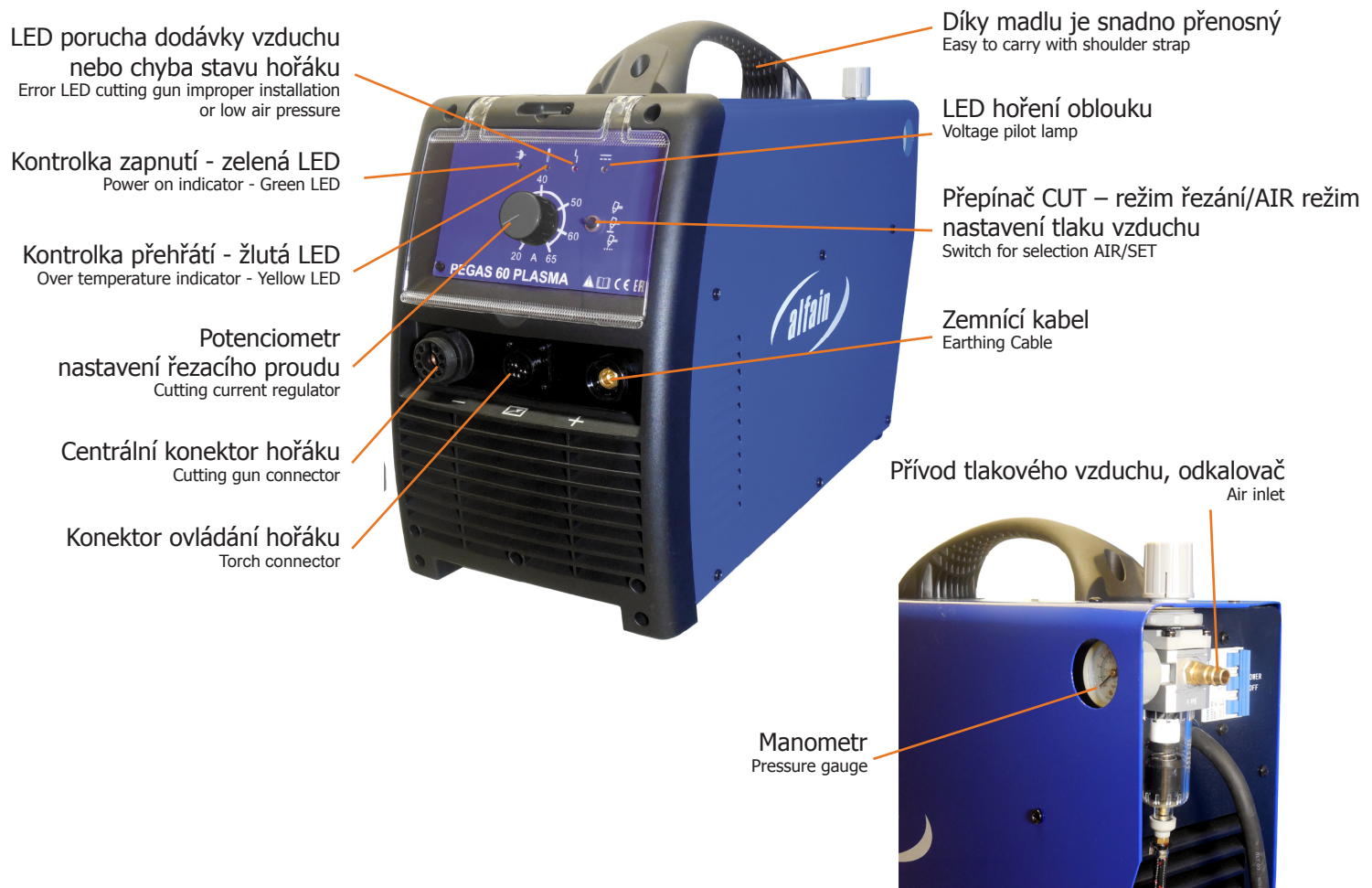
- IGBT PFC invertor
- malý rozměry, velký výkonem
- těžká strojírenská výroba
- průmyslová výroba
- možnost připojení na automat

Touto invertorovou plasmou je možno produktivně řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 20 mm, kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 25 mm a oddělíte materiál o tloušťce 30 mm.

Plasma cutting machine

- IGBT inverter
- small in dimensions, big in power
- Heavy industry
- Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 20 mm material thickness, to cut up to 25 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 30 mm thickness.



Informace pro objednání / Ordering Information

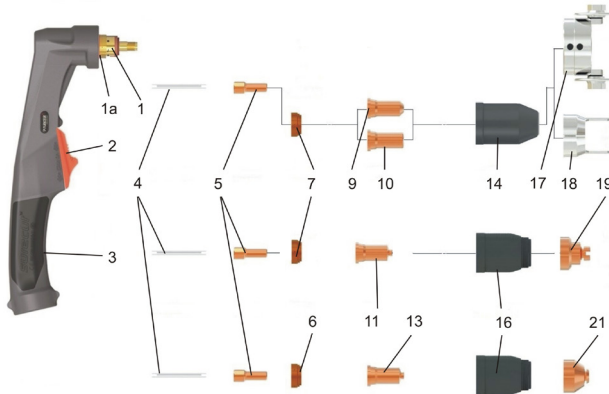
Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0514	PEGAS 60 PLASMA+zemnicí kabel inclusive of earthing cable with clamp
	SCP120-6-60	Hořák Plasma SCP 120 6m PEGAS 60 / Torch Plasma SCP 120 6m PEGAS 60
	SCP1250	Kružidlo - sada SCP 120 / Circle Cutting Attachment set SCP 120
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filter vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc	Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description
	5864	Sada START k hořáku SCP 120 pro PEGAS 60 plasma / Starting Kit for SCP 120 for PEGAS 60 plasma. Sada Start obsahuje tyto díly: / Starting Kit includes the following parts:				
7	SCP1207	Rozdělovač vzduchu 4 ot. / Swirl Ring 4 Holes 30-70A	1	1	SCP1201*	Hlava hořáku / Torch Head
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A	2	1a	5008*	O-kroužek / O ring
9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A	2	2	SCP2516*	Tlačítko bezpečnostní / Button
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A	2	3	SCP8014*	Rukojeť / Handle
9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A	2	4	SCP1202*	Trubička chladičí / Cooling Tube SCP 120
5	SCP1204	Elektroda / Electrode	10	5	SCP1204*	Elektroda SCP 120 / Elektroda / Electrode
14	SCP1230	Hubice / Retaining Cup 30-70 A	1	6	SCP1206	Rozdělovač vzduchu 6 ot. 80-120A. / Swirl Ring 6 Holes
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A	1	7	SCP1207*	Rozdělovač vzduchu 4 ot. 30-70A / Swirl Ring 4 Holes
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A	1	9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
16	SCP1232	Hubice / Shield Cup Body	1	9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
19	SCP8041	Nástavec ruční max. 80A / Shield Cup Contact 30-80 A	1	9	SCP1220-12*	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A

SCP120-6-60 Hořák SCP 120 6m pro PEGAS 60 plasma/Torch Plasma SCP 120 6 m for PEGAS 60 plasma

Technická data / Technical data

Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	120 A
Řez - tl. / cutting thickness	30-35mm
Zatěžovací / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	200 l/min 420 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Back Striking Without HF
Dofuk / post flow	90 s



- * Standardní vybavení hořáku
- * Denotes torch package standard wear part set up

1	SCP1201*	Hlava hořáku / Torch Head
1a	5008*	O-kroužek / O ring
2	SCP2516*	Tlačítko bezpečnostní / Button
3	SCP8014*	Rukojeť / Handle
4	SCP1202*	Trubička chladičí / Cooling Tube SCP 120
5	SCP1204*	Elektroda SCP 120 / Elektroda / Electrode
6	SCP1206	Rozdělovač vzduchu 6 ot. 80-120A. / Swirl Ring 6 Holes
7	SCP1207*	Rozdělovač vzduchu 4 ot. 30-70A / Swirl Ring 4 Holes
9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
9	SCP1220-12*	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A
11	SCP1226-12	Dýza 1,2 kontaktní 60-70A / Cutting Tip 1,2 Contact 60-70A
13	SCP1228-22	Dýza drážkovací / Cutting Tip
14	SCP1230*	Hubice / Retaining Cup 30-70 A
16	SCP1232	Hubice / Shield Cup Body
17	SCP1251	Vozík SCP120 / Cutting Buggy SCP 120
18	SCP1240*	Vedení SCP120 / Double Pointed Spacer SCP 120
19	SCP8041	Nástavec kontaktní 30-80 A / Shield Cup Contact
21	SCP8043	Nástavec drážkovací / Shield Cup Gouging

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	Pegas 60 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 65
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	310
Jištění	Mains protection	A	16 @
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	15,6
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	60
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	65
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	90%=65
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	20
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	30
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	25
	Nerez	Stainless steel	18
	Hliník	Aluminium	15
	Měď	Copper	10
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneum-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Třída izolace	Insulation class		F
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)	Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	240 x 433 x 595
Hmotnost	Weight	kg	24,0