

## Pico 350 cel puls

090-002060-00502



WE ARE WELDING



- Svařování v ochranném plynu s podavačem drátu Pico drive 4L nebo Pico drive 200C
- Vhodné pro svařování plněným drátem
- Charakteristika CC/CV
- Tyčová elektroda/ruční svařování obalenou elektrodou pro všechny typy elektrod
- Tyčová elektroda/celulózkové elektrody pro ruční obloukové svařování: 100% spolehlivě svařuje svary ve svislé poloze shora dolů
- Ruční svařování obalenou elektrodou/ruční impulsní svařování obalenou elektrodou:
  - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
  - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
  - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
  - Nižší míra deformace díky kontrolovanému pronikání tepla
  - Nenáročnost dodatečného dohotovení, protože se vytváří méně rozstříku
  - U krycích vrstev je dosaženo jemně šupinatého povrchu svaru podobného WIG
  - Perfektní svařování ve svislé poloze zdola nahoru použitím funkce PF Pulse
  - Přenosné provedení, ramenní popruh
  - Nastavitelný proud a doba horkého startu
  - Svařování WIG Liftarc
  - Robustní konstrukce vhodná na staveniště
  - Skříň odolná proti rázům
  - Kontrolovaná ochrana proti odstříkující vodě (IP 34s)
  - Nastavitelné Arcforce
  - Funkce Antistick
- Dostupné také se sériovým zařízením ke snížení napětí naprázdno (podle AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 a ГОСТ 12.2 007.8)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- Přívodní kabel 5 m

	Ruční svařování elektrodou	WIG
Rozsah nastavení svařovacího proudu	10 A - 350 A	
Doba zapnutí za okolní teploty	40 °C	
35 %	350 A	
60 %	280 A	
100 %	230 A	
Napětí naprázdno	95 V	
Síťová frekvence	50 Hz / 60 Hz	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A	
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Max. přípojovací výkon	15 kVA	10.6 kVA
Doporučený výkon generátoru	20.3 kVA	14.3 kVA
cos φ	0.99	
Stupeň účinnosti	88 %	
Rozměry přístroje DxŠxV v mm	600 x 205 x 415	
Hmotnost přístroje	23 kg	