

Picomig 355 puls TKM

090-005542-00502



WE ARE WELDING



- Impulzní svařování v ochranném plynu
- EWM forceArc – svařování
- EWM forceArc puls – impulzní svařování
- EWM rootArc – svařování
- EWM rootArc puls – impulzní svařování
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Synergický nebo ruční režim svařování
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Robustní skříň vhodná na stavenišťě
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavený kolečky UNI 1,0–1,2 mm pro nízko až vysoce legovanou ocel
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače, funkčního svařovacího hořáku a chladicího modulu
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- Přívodní kabel 5 m
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355

	MIG/MAG	Ruční svařování elektro	WIG
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A		
Doba zapnutí za okolní teploty	40 °C		
40 %	350 A		
60 %	300 A		
100 %	270 A		
Napětí naprázdno	79 V		
Síťová frekvence	50 Hz / 60 Hz		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A		
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Max. připojovací výkon	13.9 kVA	15 kVA	10.6 kVA
Doporučený výkon generátoru	18.8 kVA	20.3 kVA	14.3 kVA
cos φ	0.99		
Stupeň účinnosti	88 %		
Rozměry přístroje DxŠxV v mm	636 x 298 x 482		
Hmotnost přístroje	34.4 kg		
Třída izolace	H		

07.01.2019