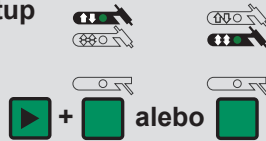


TransTig 1750 Puls

TIG - Setup

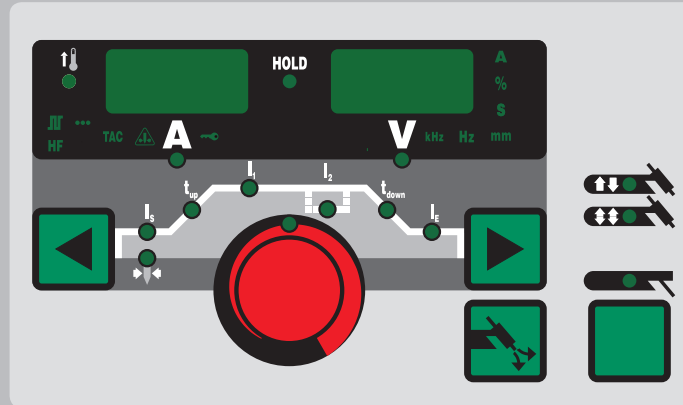


- S P t* Doba bodovania
- t A C* Funkcia stehovania
- F - P* Frekvencia impulzov
- d c y* Duty cycle*
- I - G* Základný prúd*
- t - S* Doba štartovacieho prúdu
- t - E* Doba koncového prúdu
- F A C* Factory

2. Úrovne ponuky

- S F S* Špeciálny 4-taktný režim
- H F t* Vysokofrekvenčné zapáľovanie
- I t o* Ignition-Time-Out
- A r c* Monitorovanie odtrhnutia elektrického oblúka
- A C S* Prepnutie na hlavný prúd

*... pri aktivovanej Impulzná frekvencia



Hlavný parametre



- \varnothing Priemer elektródy
- I_s Štartovací prúd
- t_{up} Up-Slope
- I_1 Hlavný prúd
- I_2 Znížený prúd*
- t_{down} Down-Slope
- I_e Koncový prúd

*... 4-taktový režim



Zmena parametrov

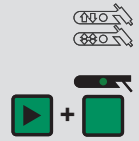


Zobrazenie verzia softvéru



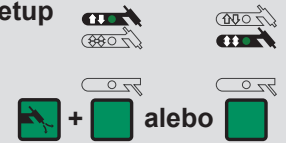
Výstup z ponuky Setup

Setup pre tyčovú elektródu



- H C U* Prúd pre horúci štart
 - H t* Doba horúceho prúdu
 - d y n* Korekcia dynamiky
 - F A C* Factory
- #### 2. Úrovne ponuky
- A S t* Anti-Stick
 - U c o* Obmedzenie zv. napätia

Gas - Setup



- G P r* Doba úvodného prúdenia plynu
- G - L* Doba doprúdenia plynu pri I_{min}
- G - H* Doba doprúdenia plynu pri I_{max}
- G P U* Prepláchnuť ochranný plyn