

## SYNERGY



Invertorový, třífázový stroj určený pro sváření stejnosměrným proudem obalovanou elektrodou metodou MMA, svářecím drátem v ochranné atmosféře MIG/MAG i netavící se wolframovou elektrodou metodou TIG. Díky velmi dobrým svařovacím vlastnostem, vysokému výkonu, spolehlivosti, univerzálnosti, nízké hmotnosti a široké výbavě je stroj GAMASTAR 2550LS vhodný k profesionálnímu využití ve výrobě, údržbě, na montážích, autoservisech i v domácí dílně. Stroj je vybaven pro metodu **MMA** funkcemi: **HOT START** (s možností regulace času i proudu) usnadňující zapálení elektrického oblouku zvýšeným proudem o 0-70% na 0,1-1,0 sekundu, **SOFT START** (s možností regulace času i proudu) zabraňující vypadávání jističů a propalování slabších materiálů postupným náběhem proudu, **ARC FORCE** zajišťující elektronicky stabilitu elektrického oblouku, **ANTI STICK** automaticky zabraňující rozžhavení elektrody poklesem proudu na 10A při jejím přilepení ke svařovanému materiálu a její snadné oddělení. Pro sváření metodou **MIG/MAG** lze volit v manuálném režimu **2T** pro krátké nebo **4T** pro delší sváry, tvrdost oblouku pomocí elektronické tlumivky, rychlosť posuvu drátu (m/min) a napětí (V), bodování s regulací délky trvání bodů a prodlev mezi nimi, dobu předfuku a dofuku plynu, výlet drátu (přibližovací rychlosť), dobu dohoření (podávání drátu po vypnutí proudu 0-1s). V synergickém režimu, vybere obsluha jen průměr svářecího drátu (0,6-1,0 mm pro železo a nerez nebo 1,0-1,2 mm pro hliník) a potvrdí typ materiálu (Fe,Cr,Al), stroj zajistí nejoptimálnější regulaci svářecího procesu (s možností doladění jednotlivých funkcí a výběru 2T, 4T nebo bodování). Kovový posuv drátu se silným motorem je vybaven čtyřmi hnanými kladkami společně s dvěma přítlačnými ramínky pro dokonalý kontakt kladek se svářecím drátem. Výbavu metody **TIG** tvoří funkce **LIFT ARC** se startem oblouku lehkým dotykem s velmi nízkým opotřebením wolframové elektrody a funkcí **DOWN SLOPE**, kdy po oddálení elektrody od sváru o 8-10mm a jejím opětovném přiblížení klesne proud za zvolenou dobu na zvolený proud a dojde k vyplnění konce sváru bez vzniku kráteru. **TIG PULSE** pro nastavení frekvence pulsace proudu 1-500 Hz. Pro snadnou manipulaci společně s plynovou lahvičkou jsou stroje vybaveny pojezdem.

obj. č.

2796

GAMASTAR 2550LS			
	MMA	TIG	MIG
typ stroje			
metoda	MMA	TIG	MIG
napájecí napětí 50/60Hz	3x400V		
příkon (kVA)	13,9	11,4	
ED 25% výkon /40°C	250A	250A	P <sub>1</sub>
ED 60% výkon /40°C	210A	210A	%
ED 100% výkon /40°C	180A	180A	ED
proudový rozsah (A)	10-250	30-250	A
napětí naprázdno (V)	55	28	MAX
jištění (A)	20		MIN
IP.	IP 21 S		A
rozměr š/v/d (mm)	487/655/725		mm
hmotnost stroje (kg)	41,5		/
Ø elektrody/drátu (mm)	1-6	1-3,2	Ø
rychl.(m/min)/typ posuvu		5-20 F	kg
hmotnost cívky (kg)		5-15	