

BRUSKA WOLFRAMOVÝCH ELEKTROD NEUTRIX WAG 40

Přenosná bruska zaručující kvalitní broušení wolframových elektrod pro TIG svařování, plazmové a orbitální svařování. Transportní kufřík a nízká hmotnost brusky jsou ideální pro provozy, ve kterých je zapotřebí přenosná bruska. Pro dílenský provoz je možno dodat se stabilním podstavcem.

- Plynulý úhel broušení 15 - 180°
- Uzavřený brusný prostor
- Integrované odsávání včetně vyměnitelného filtru
- Malý úbytek elektrody při broušení (0,3mm délky / 1broušení)
- 3-násobné použití brusného kotouče
- Krátká doba broušení
- Nízké opotřebení brusného kotouče
- Možno brousit krátké wolframové elektrody již od délky 15mm
- Plynulá regulace otáček pro optimální brusnou rychlost



Technická data

| Parametr | Neutrix WAG 40 |
|--------------------------|--|
| Výkon | 850W |
| Síťové napětí | 230V |
| Počet otáček | Regulovatelné od 11500min ⁻¹ do 22000min ⁻¹ |
| Akustický tlak Lpa | 88,8 db (A) |
| Hodnota vibrací | 5 m/s ² |
| Průměr elektrody | 1 až 4 mm |
| Filtrační kazeta | Jednocestný filtr třídy H12 |
| Diamantový kotouč průměr | 40 |
| Hmotnost | 3,8 |

Rozsah dodávky:

- Transportní kufřík
- Držák elektrod
- Kleština pro elektrody průměr 1,6; 2,4; 3,2 mm
- Imbusový klíč 8; 4mm
- Otevřený klíč 13/17; 13/14
- Odpadní sáček pro použitý filtr
- Návod k obsluze

DĚLÍČÍ ZAŘÍZENÍ NA WOLFRAMOVÉ ELEKTRODY NEUTRIX WTG 50

Jedná se o děličí zařízení na wolframové elektrody, vhodné jako doplňkové zařízení k brusám WAG 40 nebo WAG 90 MAX

- Ekonomické dělení wolframových elektrod
- Dělení elektrod o průměru 1,0 - 5,6 mm
- Délka elektrod 3 - 85mm
- Sběrná nádoba na oddělené elektrody

Technická data

| Parametr | Neutrix WTG 50 |
|--------------------------|---|
| Výkon | 850W |
| Síťové napětí | 230V |
| Počet otáček | Regulovatelné od 8000min ⁻¹ do 22000min ⁻¹ |
| Akustický tlak Lpa | 88,8 db (A) |
| Hodnota vibrací | 5 m/s ² |
| Průměr elektrody | 1 až 5,6mm |
| Filtrační kazeta | Jednocestný filtr třídy H12 |
| Diamantový kotouč průměr | 50 |



Rozsah dodávky:

- Transportní kufřík
- Odnímatelná nádoba na řezný prach
- Návod k obsluze

BRUSKA A DĚLÍCÍ ZAŘÍZENÍ NA WOLFRAMOVÉ ELEKTRODY NEUTRIX WATG 90.1KOM

Stolní bruska wolframových elektrod vč. děličícího zařízení zaručující kvalitní dělení a broušení wolframových elektrod pro TIG svařování, plazmové a orbitální svařování.

- Plynulý úhel broušení 15 - 180°
- Integrované odsávání včetně vyměnitelného filtru
- Malý úbytek elektrody při broušení (0,3mm délky / 1broušení)
- 3-násobné použití brusného kotouče
- Krátká doba broušení
- Nízké opotřebení brusného kotouče
- Možno brousit krátké wolframové elektrody již od délky 15mm
- Plynulá regulace otáček pro optimální brusnou rychlost
- Filtrace jemného brusného prachu
- Dělení wolframových elektrod



Rozsah dodávky:

- Mazací tuk FDA-G2
- Odnímatelná nádoba na prach
- Diamantový řezný a brusný kotouč
- Filtrační kazeta s vyměnitelným filtrem
- Přísavka pro výměnu sklíčka
- Kartáč
- Návod

Technická data

| Parametr | Neutrix WATG90.1KOM |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Výkon | 120W |
| Síťové napětí | 230V |
| Počet otáček | 2 850 min ⁻¹ |
| Akustický tlak Lpa | 66,0 db (A) |
| Hodnota vibrací | 2,8 m/s ² |
| Průměr elektrody | 0,8 až 8 mm |
| Délka elektrod | 15 až 175 mm |
| Filtrační kazeta | Jednocestný filtr třídy H12 |
| Diamantový brusný kotouč průměr | 90 |
| Diamantový řezný kotouč průměr | 50 |
| Hmotnost | 12,1 |



ZAŘÍZENÍ PRO BROUŠENÍ V KAPALINĚ A DĚLÍCÍ ZAŘÍZENÍ NA WOLFRAMOVÉ ELEKTRODY ULTIMA-TIG-CUT

ULTIMA-TIG-CUT je patentovaná bruska a řezací zařízení s diamantovými kotouči pro broušení za mokra a řezání wolframových elektrod.

- Speciální brusná a řezací kapalina v uzavřených brusných komorách zaručující dokonalou filtraci
- Jemné broušení v podélném směru elektrody
- Malý úbytek elektrody při broušení
- Kombinované nastavovací a blokovací zařízení pro úhel broušení od 6 do 90°
- Možnost broušení a řezání elektrody bez vyjmutí z držáku
- 2 nádoby pro sběr toxického prachu

Rozsah dodávky:

- 2 sběrače prachu s kapalinou
- 2 x 250 ml lahve brusné/řezací kapaliny
- Držák wolframových elektrod
- Převodník
- Uvolnění převodníku
- Svorka elektrody Ø 1,6mm; Ø 2,4mm; Ø 3,2mm
- Řezací upínadlo Ø 1,6; Ø 2,4; Ø 3,2
- Pracovní stůl
- Návod k obsluze

